

# 说明书

---

## 一种多功能秸秆还田残膜回收一体机

### 5 技术领域

本实用新型属于农业机械技术领域，更具体地，涉及一种多功能秸秆还田残膜回收一体机。

### 背景技术

10 新疆是我国优质棉花生产基地，近年来棉花产量大幅增加，由于地膜栽培技术在棉花生产中的大面积推广使用，农田受残膜污染日趋严重，越来越多的残膜得不到及时、有效回收，引起了土质板结、退化，妨碍作物出芽，造成土地品质迅速下降、使用效率降低，更给环境带来严重的白色污染，面对新疆本来就比较脆弱的生态环境，残膜污染已然成为目前环保  
15 的一大公害。

为解决残膜污染问题，国内外研制出多种残膜回收机，但多为表层残膜回收机，残膜中含秸秆量大，作业效率低，功能比较单一，而且不能很好的实现边膜和耕层残膜的回收。

因此，研制一种作业效率高，功能齐全，可一次性完成秸秆粉碎、还  
20 田、残膜回收的多功能残膜回收机具有重要意义。

### 实用新型内容

本实用新型的一个目的是提供一种多功能秸秆还田残膜回收一体机的新技术方案。

25 根据本实用新型的第一方面，提供了一种多功能秸秆还田残膜回收一体机，包括机架以及沿纵向方向依次设置在所述机架上的秸秆粉碎装置、秸秆还田装置、松土装置、提土装置、碎土装置、分离装置和收集装置；

所述秸秆粉碎装置横向设置在所述机架的前端，所述秸秆粉碎装置被配置为用于粉碎秸秆；

所述秸秆还田装置包括输送风机以及横向设置的秸秆侧移装置、秸秆铺放装置，所述秸秆侧移装置设置在所述秸秆粉碎装置后方用于汇集粉碎后的秸秆，所述秸秆铺放装置设置在所述提土装置、碎土装置或分离装置的后方，所述秸秆铺放装置用于铺设所述秸秆侧移装置收集到的秸秆，所述输送风机的输入端与所述秸秆侧移装置连接，所述输送风机的输出端与  
5 所述秸秆铺放装置连接，所述输送风机被配置为用于输送所述秸秆侧移装置收集到的秸秆至所述秸秆铺放装置；

所述松土装置横向设置在所述秸秆侧移装置的后方，所述松土装置被配置为用于翻动收集了秸秆后的土壤；

10 所述提土装置横向设置在所述松土装置的后方，所述提土装置被配置为用于收集所述松土装置翻动的土壤并向后纵向输送；

所述碎土装置设置在所述提土装置的后方，所述碎土装置被配置为用于收集并粉碎所述提土装置输送过来的土壤；

15 所述分离装置设置在所述碎土装置的下方，所述分离装置被配置为用于筛分粉碎后的土壤；

所述收集装置设置在所述机架的后端，所述收集装置被配置为用于收集所述分离装置的筛上物。

20 可选地，还包括动力输入轴和换向变速箱 I，所述动力输入轴的前端被配置为用于与拖拉机的动力输出轴连接，所述动力输入轴的后端通过万向节连接在换向变速箱 I 上，用于输送动力。

可选地，所述秸秆粉碎装置包括横向设置的粉碎刀轴以及均匀设置在粉碎刀轴上的多个粉碎刀片，所述粉碎刀片被配置为随着所述粉碎刀轴转动以粉碎秸秆；所述粉碎刀轴通过传动齿轮箱 I、十字轴万向节 I 与换向变速箱 I 连接。

25 可选地，所述松土装置包括横向设置的旋耕刀轴以及均匀设置在旋耕刀轴上的旋耕刀片，所述旋耕刀片被配置为随着所述旋耕刀轴转动以翻动土壤；所述旋耕刀轴通过传动齿轮箱 II、十字轴万向节 IV 与换向变速箱 II 连接，所述换向变速箱 II 与所述换向变速箱 I 传动连接。

可选地，所述秸秆侧移装置包括横向设置的螺旋式输送器和输送机

壳，所述螺旋式输送机固定在输送机壳上，所述输送机壳的前端为敞口型。

可选地，所述秸秆铺放装置包括横向设置的铺放螺旋和设置在所述铺放螺旋上的防堵装置。

5 可选地，所述提土装置包括输送链板和设置在所述输送链板上的输送料斗，所述输送链板向后方倾斜输送，所述输送料斗上设有分离孔。

可选地，所述分离装置包括振动筛，所述振动筛的后端通过吊杆安装在机架上，所述振动筛的前端与偏心轴连接，通过偏心轴的转动实现振动；所述振动筛正上方设有钢刷组件，所述钢刷组件上设有钢刷，所述钢刷组件能够旋转且旋转方向与前进方向相反，将所述筛上物向后清理。

10 可选地，还包括车桥和与所述车桥传动连接的升降油缸，所述车桥铰接安装在机架下部，能够通过升降油缸升高整机高度。

可选地，所述收集装置包括卸料板和卸料油缸，所述卸料板铰接在所述机架上，能够通过卸料油缸实现卸料板的开合。

15 根据本实用新型的一个方面，本实用新型的多功能秸秆还田残膜回收一体机功能齐全，能连续完成秸秆粉碎、秸秆还田、秸秆覆盖、残膜回收等功能。此外本实用新型的多功能秸秆还田残膜回收一体机能够实现表层残膜的回收，还能够实现耕层残膜的回收，回收率高；实现了秸秆全部还田，边进行秸秆铺放，边进行秸秆覆盖，有利于促进秸秆腐化并转变为肥力；克服了逐项作业成本高，效率低下等问题，能够促进农民增收，农业  
20 高效、优质发展。

通过以下参照附图对本实用新型的示例性实施例的详细描述，本实用新型的其它特征及其优点将会变得清楚。

## 附图说明

25 被结合在说明书中并构成说明书的一部分的附图示出了本实用新型的实施例，并且连同其说明一起用于解释本实用新型的原理。

图 1 是本实用新型的结构示意图；

图 2 是本实用新型秸秆粉碎装置和松土装置的结构示意图；

图 3 是本实用新型收集箱的结构示意图；

图 4 是本实用新型行走装置的结构示意图；

图 5 是本实用新型提土装置和分离装置的结构示意图；

图 6 是本实用新型秸秆还田装置的结构示意图。

图中各标号：1-机架，2-粉碎刀片，3-十字轴万向节 I，4-传动齿轮箱 I，5-秸秆侧移装置，6-传动齿轮箱 II，7-传动轴 I，8-传动齿轮箱 III，9-传动轴 II，10-传动轴 III，11-传动轴 IV，12-行走轮，13-偏心轴，14-碎土轴，15-振动筛，16-固定板，17-传动轴 V，18-卸料油缸，19-卸料板，20-传动轴 VI，21-输送料斗，22-换向变速箱 II，23-十字轴万向节 II，24-换向变速箱 I，25-输送风机，26-送风管，27-动力输入轴，28-十字轴万向节 III，29-十字轴万向节 IV，30-旋耕刀轴，31-旋耕刀片，32-铰接销，33-车桥，34-限位块，35-升降油缸，36-吊杆，37-钢刷组件，38-传动轴 VII，39-碎土刀片，40-传动轴 VIII，41-导流板，42-输送螺旋，43-粉碎刀轴，44-输送管路，45-铺放螺旋，46-防堵装置，47-输送链板。

## 15 具体实施方式

现在将参照附图来详细描述本实用新型的各种示例性实施例。应注意到：除非另外具体说明，否则在这些实施例中阐述的部件和步骤的相对布置、数字表达式和数值不限制本实用新型的范围。

以下对至少一个示例性实施例的描述实际上仅仅是说明性的，决不作为对本实用新型及其应用或使用的任何限制。

对于相关领域普通技术人员已知的技术、方法和设备可能不作详细讨论，但在适当情况下，所述技术、方法和设备应当被视为说明书的一部分。

在这里示出和讨论的所有例子中，任何具体值应被解释为仅仅是示例性的，而不是作为限制。因此，示例性实施例的其它例子可以具有不同的值。

应注意到：相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项，因此，一旦某一项在一个附图中被定义，则在随后的附图中不需要对其进行进一步讨论。

根据本实用新型的一个方面，在一些实施例中，参考图 1-6，本实用新型提供的一种多功能秸秆还田残膜回收一体机，包括：机架 1 以及沿纵向方向依次设置在所述机架 1 上的秸秆粉碎装置、秸秆还田装置、松土装置、提土装置、碎土装置、分离装置和收集装置。所述机架 1 的后端具有  
5 车轮，使得机架 1 能够被牵引移动；或者所述机架 1 前端和后端均具有车轮，本实用新型对此并不限制。

所述秸秆粉碎装置横向设置在所述机架 1 的前端，所述秸秆粉碎装置用于粉碎秸秆。

所述秸秆还田装置包括输送风机 25 以及横向设置的秸秆侧移装置 5、  
10 秸秆铺放装置。所述秸秆侧移装置 5 设置在所述秸秆粉碎装置后方用于汇集粉碎后的秸秆，将粉碎后的秸秆预收集。所述输送风机 25 的输入端与所述秸秆侧移装置 5 连接，所述输送风机 25 的输出端与所述秸秆铺放装置连接，所述输送风机 25 用于采用风力强制输送所述秸秆侧移装置 5 收集到的秸秆。所述秸秆铺放装置用于铺设所述秸秆侧移装置 5 收集到的秸秆。所  
15 述秸秆铺放装置设置在所述提土装置、碎土装置或分离装置的后方，防止被松土装置作业后与土壤混合，增大后续分离的工作量，若分理不够彻底，有可能造成秸秆的损失，使得秸秆不能够充分还田。

所述松土装置横向设置在所述秸秆侧移装置 5 的后方，所述松土装置用于翻动收集了秸秆后的土壤，进行松土作业，将残留在农田表层和耕层的残膜旋松并将大部分残膜带到表层。  
20

所述提土装置横向设置在所述松土装置的后方，所述提土装置用于收集所述松土装置翻动的土壤并向后纵向输送，将表层土壤以及残膜同时提升并向后输送、

所述碎土装置设置在所述提土装置的后方，所述碎土装置用于收集并  
25 粉碎所述提土装置输送过来的土壤，将大块的土壤粉碎成合适粒径的细微土壤，便于通过后续的筛分；残膜具有柔性，不会被碎土装置粉碎。所述碎土装置可以是现有的具有碎土机构的装置，也可以是对辊式碎土装置，也可以是不具有筛网的锤片式粉碎机等类型的能够将土块打碎的装置，本申请对此并不限制，能够将土壤打碎至合适的粒径即可。

所述分离装置设置在所述碎土装置的下方，所述分离装置被用于筛分粉碎后的土壤，细微土壤作为筛下物直接下落至机架 1 下方的田地中还田；残膜作为筛上物被分离出来，实现土膜分离。通过碎土装置打碎的土壤的和粒径即能够通过分离装置的筛网的粒径。

5        所述收集装置设置在所述机架 1 的后端，所述收集装置用于收集所述分离装置的筛上物，提供暂存空间，保障本实用新型能够持续性作业。

本实用新型的多功能秸秆还田残膜回收一体机功能齐全，能连续完成秸秆粉碎、秸秆还田、秸秆覆盖、残膜回收等功能。此外本实用新型的多功能秸秆还田残膜回收一体机能够实现表层残膜的回收，还能够实现耕层  
10 残膜的回收，回收率高；实现了秸秆全部还田，边进行秸秆铺放，边进行秸秆覆盖，有利于促进秸秆腐化并转变为肥力；克服了逐项作业成本高，效率低下等问题，能够促进农民增收，农业高效、优质发展。

在一些实施例中，参考图 2，本实用新型还包括动力输入轴 27 和换向变速箱 I 24，所述动力输入轴 27 的前端被配置为用于与拖拉机的动力输出  
15 轴连接，所述动力输入轴 27 的后端通过万向节连接在换向变速箱 I 24 上，用于输送动力。

在一些实施例中，参考图 1 和图 2，所述秸秆粉碎装置包括横向设置的粉碎刀轴 43 以及均匀设置在粉碎刀轴 43 上的多个粉碎刀片 2，所述粉碎刀片 2 被配置为随着所述粉碎刀轴 43 转动以粉碎秸秆；所述粉碎刀轴  
20 43 通过传动齿轮箱 I 4、十字轴万向节 I 3 与换向变速箱 I 24 连接。

在一些实施例中，参考图 1 和图 2，所述松土装置包括横向设置的旋耕刀轴 30 以及均匀设置在旋耕刀轴 30 上的旋耕刀片 31，所述旋耕刀片 31 被配置为随着所述旋耕刀轴 30 转动以翻动土壤；所述旋耕刀轴 30 通过传动齿轮箱 II 6、十字轴万向节 IV 29 与换向变速箱 II 22 连接，所述换向变速箱  
25 II 22 与所述换向变速箱 I 24 传动连接。

在一些实施例中，参考图 1 和图 6，所述秸秆侧移装置 5 包括横向设置的螺旋式输送器和输送器壳，所述螺旋式输送器固定在输送器壳上，所述输送器壳的前端为敞口型。

在一些实施例中，参考图 1 和图 6，所述秸秆铺放装置包括横向设置

的铺放螺旋 45 和设置在所述铺放螺旋上的防堵装置 46。

5 在一些实施例中，参考图 1 和图 5，所述提土装置包括输送链板 47 和设置在所述输送链板 47 上的输送料斗 21，所述输送链板 47 向后方倾斜输送，所述输送料斗 21 上设有分离孔，使得土壤和残膜能够预先粗分离，降低后续的作业强度。

10 在一些实施例中，参考图 1 和图 5，所述分离装置包括振动筛 15，所述振动筛 15 的后端通过吊杆安装在机架 1 上，所述振动筛 15 的前端与偏心轴 13 连接，通过偏心轴 13 的转动实现振动；所述振动筛 15 正上方设有钢刷组件 37，所述钢刷组件 37 上设有钢刷，所述钢刷组件 37 能够旋转且旋转方向与前进方向相反，将所述筛上物向后清理。

在一些实施例中，参考图 1 和图 4，还包括车桥和与所述车桥传动连接的升降油缸 35，所述车桥铰接安装在机架 1 下部，能够通过升降油缸 35 升高整机高度。

15 在一些实施例中，参考图 1 和图 3，所述收集装置包括卸料板 19 和卸料油缸 18，所述卸料板 19 铰接在所述机架 1 上，能够通过卸料油缸 18 实现卸料板 19 的开合。

本实用新型的一个工作过程是：工作时，先接合拖拉机动力，使整机处于工作状态，调整拖拉机挂接机构，使整机与地面间隙处于最佳位置，驾驶拖拉机牵引整机行进，拖拉机输出的动力由动力输入轴 27 输入换向变  
20 速箱 I 24 进行换向，一部分动力通过十字轴万向节 I 3、传动齿轮箱 I 4 传递到粉碎刀轴 43，带动粉碎刀片 2 粉碎秸秆，被粉碎的秸秆进入秸秆侧移装置 5，并被侧移到一侧，在输送风机 25 的风力作用下，通过输送管道输送到秸秆铺放装置进行铺放；另一部分动力动过十字轴万向节 III 28 将动力传递到换向变速箱 II 22，换向变速箱 II 22 通过十字轴万向节 IV 29、传动齿  
25 轮箱 II 6 将动力传递到旋耕刀轴 30，带动旋耕刀片 31 旋转，进行松土作业，残留在农田表层和耕层的残膜被旋耕刀片 31 旋松并将大部分残膜带到表层，随着整机行进，输送料斗 21 在输送链板 47 的带动作用，将表层近 20cm 深度的残膜和土的混合物一边分离一边提升，后经碎土装置进一步碎土，经导流板 41 进入分离装置，在振动筛 15 的振动作用下，实现土和残

膜的分离，为了提升分离效果，钢刷组件 37 逆时针旋转，不断将混杂在土壤中的残膜刷起，分离出的残膜最后进入收集箱，透过振动筛 15 的土壤掉落地面，刚好实现铺放秸秆的覆盖，当收集箱集满残膜后，通过控制卸料油缸 18 打开卸料板 19 实现卸膜。

- 5           本实用新型的有益效果是：（1）该机功能齐全，能连续完成秸秆粉碎、秸秆还田、秸秆覆盖、残膜回收等功能；（2）该机不但能够实现表层残膜的回收，还能够实现耕层残膜的回收，回收率高；（3）实现了秸秆全部还田，边进行秸秆铺放，边进行秸秆覆盖，有利于促进秸秆腐化并转变为肥力；（4）克服了逐项作业成本高，效率低下等问题，能够促进农民增收，农业高效、优质发展。
- 10

          在一个具体的实施例 1 中：如图 1-6 所示，一种多功能秸秆还田残膜回收一体机，包括机架 1、秸秆粉碎装置、秸秆还田装置、松土装置、提土装置、碎土装置、分离装置和收集装置，所述秸秆粉碎装置位于该机前端，包括粉碎刀轴 43、粉碎刀片 2；所述秸秆还田装置包括秸秆侧移装置

15   5、输送风机 25、送风管 26、输送管路 44、秸秆铺放装置，位于秸秆粉碎装置后部；所述松土装置包括旋耕刀轴 30、旋耕刀片 31；所述提土装置位于松土装置后部，包括输送料斗 21、输送链板 47、传动轴 VI 20、传动轴 VIII 40；所述碎土装置包括碎土刀片 39、碎土轴 14，安装在分离装置的前上方；所述分离装置位于提土装置后部，包括振动筛 15、偏心轴 13、钢刷组件

20   37；所述分离装置后部设有收集装置，包括卸料板 19、固定板 16、卸料油缸 18。

          所述动力输入轴 27 前端与拖拉机的动力输出轴连接，后部通过万向节连接在换向变速箱 I 24 上，为整机输送动力。

          所述秸秆粉碎装置位于整机前端，包括粉碎刀轴 43、粉碎刀片 2，所述粉碎刀片 2 通过螺栓固定在粉碎刀轴 43 上，粉碎刀轴 43 分别过传动齿轮箱 I 4、十字轴万向节 I 3 与换向变速箱 I 24 连接。

25

          所述秸秆侧移装置 5 包括螺旋式输送器、输送器壳，所述螺旋式输送器固定在输送器壳上，前端为敞口型；所述秸秆铺放装置包括铺放螺旋 45、防堵装置 46；所述秸秆侧移装置 5 通过输送管路 44 与秸秆铺放装置连接，



在输送管路 44 中有输送风机 25 产生的风力通过送风管 26 进行粉碎秸秆的强制输送。

所述松土装置包括旋耕刀轴 30、旋耕刀片 31，旋耕刀片 31 通过螺栓固定在旋耕刀轴 30 上，旋耕刀轴 30 通过传动齿轮箱 II 6、十字轴万向节 IV 5 29 与换向变速箱 II 22 连接。

所述输送料斗 21 通过螺栓固定在输送链板 47 上，输送链板 47 通过链条安装在传动轴 VI 20 和传动轴 VIII 40 上；所述输送料斗 21 上设有分离小孔，用于实现残膜和土的初步分离；所述传动轴 VI 20 通过链传动与传动齿轮箱 III 8 连接。

10 所述振动筛 15 后端通过吊杆安装在机架 1 上，前端与偏心轴 13 连接，通过偏心轴 13 的转动实现振动，振动筛 15 正上方设有钢刷组件 37，所述钢刷组件 37 上设有钢刷，通过链条固定在传动轴 V 17 和传动轴 VII 38 上，工作时钢刷组件 37 旋转方向与前进方向相反。

15 所述车桥铰接安装在机架 1 下部，机具运输时通过升降油缸 35 可升高整机高度，便于道路运输，工作时，限位块 34 可限制整机的工作高度，保持整机的稳定性。

所述卸料板 19 铰接在机架 1 上，可通过卸料油缸 18 实现卸料板 19 的开合。

20 在一个具体的实施例 2 中：如图 1-6 所示，一种多功能秸秆还田残膜回收一体机，包括机架 1、秸秆粉碎装置、秸秆还田装置、松土装置、提土装置、碎土装置、分离装置和收集装置，所述秸秆粉碎装置位于该机前端，包括粉碎刀轴 43、粉碎刀片 2；所述秸秆还田装置包括秸秆侧移装置 5、输送风机 25、送风管 26、输送管路 44、秸秆铺放装置，位于秸秆粉碎装置后部；所述松土装置包括旋耕刀轴 30、旋耕刀片 31；所述提土装置位于松土装置后部，包括输送料斗 21、输送链板 47、传动轴 VI 20、传动轴 VIII 25 40；所述碎土装置包括碎土刀片 39、碎土轴 14，安装在分离装置的前上方；所述分离装置位于提土装置后部，包括振动筛 15、偏心轴 13、钢刷组件 37；所述分离装置后部设有收集装置，包括卸料板 19、固定板 16、卸料油缸 18。

所述动力输入轴 27 前端与拖拉机的动力输出轴连接，后部通过万向节连接在换向变速箱 I 24 上，为整机输送动力。

所述秸秆粉碎装置位于整机前端，包括粉碎刀轴 43、粉碎刀片 2，所述粉碎刀片 2 通过螺栓固定在粉碎刀轴 43 上，粉碎刀轴 43 分别过传动齿轮箱 I 4、十字轴万向节 I 3 与换向变速箱 I 24 连接。

所述秸秆侧移装置 5 包括螺旋式输送器、输送器壳，所述螺旋式输送器固定在输送器壳上，前端为敞口型；所述秸秆铺放装置包括铺放螺旋 45、防堵装置 46；所述秸秆侧移装置 5 通过输送管路 44 与秸秆铺放装置连接，在输送管路 44 中有输送风机 25 产生的风力通过送风管 26 进行粉碎秸秆的强制输送。

所述松土装置包括旋耕刀轴 30、旋耕刀片 31，旋耕刀片 31 通过螺栓固定在旋耕刀轴 30 上，旋耕刀轴 30 通过传动齿轮箱 II 6、十字轴万向节 IV 29 与换向变速箱 II 22 连接。

所述输送料斗 21 通过螺栓固定在输送链板 47 上，输送链板 47 通过链条安装在传动轴 VI 20 和传动轴 VIII 40 上；所述输送料斗 21 上设有分离小孔，用于实现残膜和土的初步分离；所述传动轴 VI 20 通过链传动与传动齿轮箱 III 8 连接。

所述振动筛 15 后端通过吊杆安装在机架 1 上，前端与偏心轴 13 连接，通过偏心轴 13 的转动实现振动，振动筛 15 正上方设有钢刷组件 37，所述钢刷组件 37 上设有钢刷，通过链条固定在传动轴 V 17 和传动轴 VII 38 上，工作时钢刷组件 37 旋转方向与前进方向相反。

在一个具体的实施例 3 中：如图 1-6 所示，一种多功能秸秆还田残膜回收一体机，包括机架 1、秸秆粉碎装置、秸秆还田装置、松土装置、提土装置、碎土装置、分离装置和收集装置，所述秸秆粉碎装置位于该机前端，包括粉碎刀轴 43、粉碎刀片 2；所述秸秆还田装置包括秸秆侧移装置 5、输送风机 25、送风管 26、输送管路 44、秸秆铺放装置，位于秸秆粉碎装置后部；所述松土装置包括旋耕刀轴 30、旋耕刀片 31；所述提土装置位于松土装置后部，包括输送料斗 21、输送链板 47、传动轴 VI 20、传动轴 VIII 40；所述碎土装置包括碎土刀片 39、碎土轴 14，安装在分离装置的前上方；

所述分离装置位于提土装置后部，包括振动筛 15、偏心轴 13、钢刷组件 37；所述分离装置后部设有收集装置，包括卸料板 19、固定板 16、卸料油缸 18。

5 所述动力输入轴 27 前端与拖拉机的动力输出轴连接，后部通过万向节连接在换向变速箱 I 24 上，为整机输送动力。

所述秸秆粉碎装置位于整机前端，包括粉碎刀轴 43、粉碎刀片 2，所述粉碎刀片 2 通过螺栓固定在粉碎刀轴 43 上，粉碎刀轴 43 分别过传动齿轮箱 I 4、十字轴万向节 I 3 与换向变速箱 I 24 连接。

10 所述秸秆侧移装置 5 包括螺旋式输送器、输送器壳，所述螺旋式输送器固定在输送器壳上，前端为敞口型；所述秸秆铺放装置包括铺放螺旋 45、防堵装置 46；所述秸秆侧移装置 5 通过输送管路 44 与秸秆铺放装置连接，在输送管路 44 中有输送风机 25 产生的风力通过送风管 26 进行粉碎秸秆的强制输送。

15 所述松土装置包括旋耕刀轴 30、旋耕刀片 31，旋耕刀片 31 通过螺栓固定在旋耕刀轴 30 上，旋耕刀轴 30 通过传动齿轮箱 II 6、十字轴万向节 IV 29 与换向变速箱 II 22 连接。

20 所述输送料斗 21 通过螺栓固定在输送链板 47 上，输送链板 47 通过链条安装在传动轴 VI 20 和传动轴 VIII 40 上；所述输送料斗 21 上设有分离小孔，用于实现残膜和土的初步分离；所述传动轴 VI 20 通过链传动与传动齿轮箱 III 8 连接。

所述振动筛 15 后端通过吊杆安装在机架 1 上，前端与偏心轴 13 连接，通过偏心轴 13 的转动实现振动，振动筛 15 正上方设有钢刷组件 37，所述钢刷组件 37 上设有钢刷，通过链条固定在传动轴 V 17 和传动轴 VII 38 上，工作时钢刷组件 37 旋转方向与前进方向相反。

25 所述车桥铰接安装在机架 1 下部，机具运输时通过升降油缸 35 可升高整机高度，便于道路运输，工作时，限位块 34 可限制整机的工作高度，保持整机的稳定性。

虽然已经通过例子对本实用新型的一些特定实施例进行了详细说明，

但是本领域的技术人员应该理解，以上例子仅是为了进行说明，而不是为了限制本实用新型的范围。本领域的技术人员应该理解，可在不脱离本实用新型的范围和精神的情况下，对以上实施例进行修改。本实用新型的范围由所附权利要求来限定。