

权 利 要 求 书

1. 一种真空电子束焊接台，包括台座，其特征在于，所述真空电子束焊接台还包括竖向约束装置、横向约束装置、防弯夹具；

台座上设有左右对称设置的焊件放置台，每个焊件放置台至少设置一个竖向约束装置和一个横向约束装置；

所述竖向约束装置包括旋转柱、滑动支架、压杆，旋转柱下端连接台座，上端连接滑动支架，压杆可在滑动支架上移动并提供竖向压力；

所述横向约束装置包括推板及两根推杆，两根推杆安装在推板的两侧，推杆安装在台座上；

所述防弯夹具包括夹具体、粗调螺丝、粗调螺母、细调螺丝、垫片，夹具体为 L 型，数量为两个，两个夹具体 L 型的长边相互搭接，搭接部位设有粗调螺纹孔，粗调螺纹孔用于安装粗调螺丝及粗调螺母，两个夹具体 L 型的短边设有细调螺纹孔，细调螺纹孔用于安装细调螺丝，垫片放置在焊件与焊件放置台之间。

2. 如权利要求 1 所述的真空电子束焊接台，其特征在于，所述粗调螺纹孔设置两排以上，每排两个，每个夹具体上并排设置两个细调螺纹孔。

3. 如权利要求 1 所述的真空电子束焊接台，其特征在于，所述旋转柱下端安装在台座上位于焊件放置台侧面的位置。

4. 如权利要求 3 所述的真空电子束焊接台，其特征在于，所述滑动支架与旋转柱上端铰接，滑动支架上设有滑动槽。

5. 如权利要求 4 所述的真空电子束焊接台，其特征在于，所述压杆安装在滑动槽内，压杆通过上下两个螺母固定。

6. 如权利要求 1 所述的真空电子束焊接台，其特征在于，所述推杆通过设置在焊件放置台边缘的推杆固定块安装在台座上，推杆固定块上设有推杆通过孔，推杆的两端通过与推杆螺纹连接的推杆螺母固定。

7. 如权利要求 1 所述的真空电子束焊接台，其特征在于，所述垫片数量为四个，呈矩形设置。

8. 如权利要求 1 所述的真空电子束焊接台，其特征在于，所述真空电子束焊接台还包括保护气装置，所述保护气装置包括气枪，焊接放置台内设有预留孔洞，气枪安装在预留孔洞内。

9. 如权利要求 8 所述的真空电子束焊接台，其特征在于，所述气枪通过螺母安装在预留孔洞中。