

一种用于食用向日葵的收割及脱粒装置

技术领域

本发明涉及农用机械技术领域，尤其涉及一种用于食用向日葵的收割脱粒装置。

背景技术

食用向日葵是重要的经济作物，其所产生的葵花籽，是人们非常喜爱的食物。由于向日葵对生长环境要求不高，在全球各地大量种植，我国西北、华北地区也是食用向日葵的主要产区。葵花籽生长在向日葵的花盘中，致密紧贴。在早期其采收方式主要是人工取下花盘，再人工挤压将葵花籽分离出，并人工去除杂质，这种方式效率低，且需要大量人力参与，目前有很多机械化改进方案，如采用葵花收割机进行收割，再使用筛分机对葵花籽进行分离，如申请号为 201820097856.9 的中国专利《葵花收割机》公开了一种装置，包括收割台、输送系统、脱粒系统、清选系统，能实现对葵花籽的采集、分离、储藏等多种功能。但目前市面上的葵花收割机，基本都是采用滚轴挤压的方式，对葵花籽的破损率较高，且容易导致部分葵花籽成片的未脱离，容易造成浪费。

发明内容

针对上述问题，本发明的目的在于发明一种用于食用向日葵的收割及脱粒装置，其通过对收割、运输、脱粒系统的设计和改进，使其操作更加简单、高效，提高分离过程的准确度和稳定性，且能直接包装成袋，减少收割机的体积。

本发明的技术方案如下：

一种用于食用向日葵的收割及脱粒装置，包括车架，在车架上设有动力源，在车架前后分别设有前轮和后轮，在车架前端设有可升降支架，在可升降支架前端设有收割台，在收割台下方设有压杆板，压杆板上设有伸缩装置，所述收割台包括多个前端为尖头的直板，直板之间设有缝隙，并在缝隙内设有刃口，用于截断花盘与花杆，在收割台后方设有送料框架，送料框架上部设有驾驶座，送料框架内部设有输送板，输送板后方设有垂直输送带，在垂直输送带后方自上而下分别设有拍打筛分器、旋转筛分器、刮板筛分器，所述车架上设有支架组，用于垂直输送带、拍打筛分器、旋转筛分器、刮板筛分器，在刮板筛分器下方设有分料器，分料器设有多个出口，其中一个出口连接到灌装机；

所述收割台总宽度大于车架，其内的直板之间的缝隙尺寸大于花杆直径，直板具有一定厚度，通过刃口将花盘与花杆剪切分离；

所述垂直输送带入口处在前侧靠近底端的位置，出口处在后侧靠近顶端的位置，且出口

说明书

处对准拍打筛分器的入口，拍打筛分器设有多个出口，其中一个出口对准旋转筛分器的入口，旋转筛分器的出口对准刮板筛分器的入口。

进一步的，所述输送板为扇形输送板，其入口端宽、出口端窄，扇形输送板上设有多排转动物，每一排转动物的数量随着扇形输送板的宽度而定，每一排转动物单独设有转动电机以控制其转动；

扇形输送板的出口端通过铰链固定在垂直输送带的入口处，扇形输送板的入口端两侧或底部设有一道朝向侧面的滑槽，在滑槽内设有滑块，滑块侧面连接有液压缸，通过液压缸的液压杆带动滑块上下移动，进而调整扇形输送板的入口处高度；扇形输送板的入口处与收割台的直板末端保持平行或低于直板末端，当直板末端的高度随着可升降支架升降的时候，扇形输送板的入口处随之升降。

进一步的，所述垂直输送带，包括带轮和传送带，所述传送带绷紧在带轮上，在传送带上设有多个置物板，所述置物板其宽度不小于 30cm，其长度不小于 30cm，且其长度方向与传送带保持连接，其连接为固定连接，在运输过程中，置物板与传送带的相对角度保持不变；垂直输送带外侧设有输送带外壳，输送带外壳与置物板顶部间隙小于 2mm，在输送带外壳的前侧靠近底部和侧面靠近顶部的位置设有开口，分别作为输送带入口和输送带出口，输送带入口和输送带出口的高度均小于 8cm；

其中，所述置物板在长度方向和宽度方向均为倾斜结构，在垂直输送带后侧，其长度方向的倾斜为靠近输送带出口一侧低于远离输送带出口一侧，其宽度方向的倾斜为远离传送带一侧低于连接传送带一侧；

所述输送带出口位于输送带侧面，与置物板的侧面靠近，在输送带出口的外侧设有弧形的斜向输送带，斜向输送带的出口对准拍打筛分器的入口，且斜向输送带入口的高度大于斜向输送带出口，斜向输送带侧面设有护板，顶部可加设盖板；

在输送带出口相对侧的输送带外壳上设有吹料风扇，帮助花盘离开置物板。

进一步的，所述拍打筛分器，包括拍打箱体、拍打机构，在拍打箱体靠近底部位置设有花盘支架，所述花盘支架为网格状，其侧面设有支架连接架，花盘支架通过自带的转轴连接到支架连接架，并固定在拍打箱体内侧，并在某一端设有支架转动电机，以带动花盘支架按照所需的角速度设置，在花盘支架的旋转方向两侧分别设有拍打筛分器入口和花盘排废口，在花盘支架下方设有拍打筛分器出口；

拍打机构设有两个，分别设置于花盘支架的转轴轴向方向外侧，两个拍打机构都包括拍打电机，拍打电机连接到拍打转轴，拍打转轴侧面设有垂直的拍杆，在拍杆顶部设有与拍杆垂直的拍架，且拍架与拍打转轴存在一定夹角，此夹角与花盘支架的工作时的倾斜夹角相同，

说明书

拍架上设有多根垂直于拍架的拍打棍；当拍打机构在不使用时，拍打电机带动拍打转轴保持垂直于花盘支架，当拍打机构在使用时，拍打电机带动拍打机构往复运动，靠近和远离花盘支架，并在某一时候与花盘支架保持平行。

进一步的，两个拍打机构上的拍打棍为交错设置，且拍打棍之间的间隙大于拍打棍的直径，两个拍打机构在使用时可交替使用，即一个拍打机构下移时另一个拍打机构上移，相互交替，交错的拍打棍不会互相干涉。

更进一步的，在拍打箱体的底部设置斜坡作为拍打出料口，并在斜坡底部设有出口，出口外侧设有管道并连接到旋转筛分器的入口，作为拍打出料口，在拍打出料口出口的另一侧设于直角梯形的结构，其上端为直角梯形的斜边，且斜边低端与花盘排废口底部平齐，斜边的高端在花盘支架边缘内侧。

进一步的，所述旋转筛分器，包括圆锥筒状的旋转筛框，在旋转筛框上设有多个网格，所述旋转筛框的大端和小端都为开口结构，在两端的开口内侧设有旋转筛转轴固定板，并在旋转筛转轴固定板上设有旋转筛转轴，并在旋转筛转轴上设有旋转电机，通过旋转电机带动整个旋转筛框转动；旋转筛转轴固定板与旋转筛框之间设有多个旋转筛连接支架；

在旋转筛框的小端，旋转筛转轴固定板与旋转筛框之间为旋转筛入口环，在旋转筛框的大端，旋转筛转轴固定板与旋转筛框之间为旋转筛出口环，在旋转筛入口环侧面设有旋转筛入口板，旋转筛入口板与拍打出料口连接，旋转筛出口环设有旋转筛出口板，旋转筛出口板连接到刮板筛分器；

在旋转筛框下方设有斜向的槽板，作为旋转筛接板，旋转筛接板末端设有接板出口，旋转筛接板的长度大于旋转筛框的长度。

进一步的，所述刮板筛分器包括刮板筛框，所述刮板筛框为圆筒状网格结构，刮板筛框为固定结构，其内设有一转轴，作为刮板转轴，在刮板转轴上设有多个刮板，刮板的另一端贴近刮板筛框，所述刮板为垂直于刮板筛框的直线金属杆，每一根金属杆之间设有缝隙；

所述刮板筛框由两个左右对称的半圆弧筛框构成，两个半圆弧筛框顶部通过合页连接，下部为分离结构，两个半圆弧筛框侧面都连接有拉伸块，拉伸块设置于支架组上，并在支架组对应的位置设有伸缩滑槽和伸缩机构，通过伸缩机构带动拉伸块前后移动，在使用状态下，伸缩机构带动两个半圆弧筛框底部紧贴，在两个半圆弧筛框的贴合处设有筛框卡扣，在使用状态下通过筛框卡扣连接固定；

刮板筛框的孔径小于刮板的金属杆之间的缝隙；

在刮板筛框下侧设有收料板，且收料板中间有开口槽。

进一步的，所述分料器包括分料器外壳，在分料器上端设有分料器入口，在分料器底部

说明书

两侧分别设有大颗粒杂质出口和葵花籽出口，在中部设有分料转轴，分料转轴上设有分料板，分料板下方设有隔板斜坡，所述隔板斜坡为等腰三角形结构，其顶部正对分料转轴；

在葵花籽出口上设有葵花籽门，葵花籽门为感应门，在分料转轴上设有重量检测器，检测到分料板上堆积的葵花籽重量达到设定值后，葵花籽门自动打开。

进一步的，葵花籽出口对准灌装机，所述灌装机的出口带有灌装袋，管状袋为塑料热封袋，当灌装满以后，灌装机上的热封机构将灌装袋进行热封，并剪切脱离灌装袋。

本发明的有益之处在于：

通过本发明的所提供的装置，能有效实现对向日葵的收割和葵花籽的分离，且分离过程效率更高，葵花籽破损率降低，且能通过多次分离，实现对大于葵花籽的杂质和小于葵花籽的杂质分别分离，并最终直接实现打包装袋，一体化完成采收的所有工作。

附图说明

图 1 为本发明的主视图；

图 2 为图 1 的俯视图；

图 3 为上料机构的剖视图；

图 4 为垂直输送带的剖视图；

图 5 为图 4 中 A 区域的俯视图；

图 6 为斜向输送带的示意图；

图 7 为扇形输送板的结构示意图；

图 8 为扇形输送板的俯视图；

图 9 为拍打筛分器的剖视图；

图 10 为拍打筛分器的俯视图；

图 11 为刮板筛分器的右视图；

图 12 为图 11 的 A-A 截面示意图；

图 13 为刮板筛分器的主视剖视图；

图 14 为刮板筛分器的打开状态示意图；

图 15 为刮板的主视图；

图 16 为分料器的结构示意图；

图 17 为旋转筛分器的主视图；

图 18 为旋转筛分器的右视图。

图中：

1 车架、2 前轮、3 后轮、4 收割台、5 压杆板、6 送料框架、7 驾驶座、8 垂直输送带、9

说明书

拍打筛分器、10 旋转筛分器、11 刮板筛分器、12 支架组、13 灌装机、14 灌装袋、15 扇形输送板、16 动力源、17 分料器、

801 带轮、802 传送带、803 置物板、804 输送带外壳、805 斜向输送带、806 输送带入口、807 吹料风扇、

900 拍打机构、901 拍打箱体、902 拍打电机、903 拍打转轴、904 拍杆、905 拍架、906 拍打棍、907 花盘支架、908 支架连接架、909 支架转动电机、910 拍打出料口、920 花盘排废口、

1001 旋转筛框、1002 旋转筛出口板、1003 旋转筛接板、1004 接板出口、1005 旋转筛转轴、1006 旋转筛入口板、1007 旋转筛入口环、1008 旋转筛连接支架、1009 旋转筛转轴固定板、

1101 刮板筛框、1102 刮板转轴、1103 刮板、1104 拉伸块、1105 收料板、1106 刮板筛分器入料口、11011 筛框卡扣、

1501 扇形支架、1502 滑槽、1503 液压缸、1504 转动滚轮、

1701 分料器外壳、1702 分料器入口、1703 大颗粒杂质出口、1704 葵花籽出口、1705 葵花籽门、1706 分料板、1707 分料转轴、1708 隔板斜坡。

具体实施方式

下面结合实施例对本发明进一步说明，需要说明的是，在本文中，诸如“上”、“下”等词语，仅仅用于方便对附图进行描述，并非限制实际使用中的方向，且不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

如图 1-18 所示，一种用于食用向日葵的收割及脱粒装置，包括车架 1，在车架 1 上设有动力源 16，动力源可以是柴油发动机、电池组模块等，用于提供装置的行走、运转动力，并通过电路和/或油路连接到其他设备上。在车架 1 前后分别设有前轮 2 和后轮 3，前轮 2 为驱动轮，后轮 3 为从动轮，且从动轮尺寸小于驱动轮，从动轮起到调整转向的作用。在车架 1 前端设有可升降支架，在可升降支架前端设有收割台 4，在收割台 4 下方设有压杆板 5，压杆板 5 上设有伸缩装置，压杆板 5 可以沿着收割台 4 向下伸长和缩短。所述收割台 4 包括多个前端为尖头的直板，直板之间设有缝隙，并在缝隙内设有刃口，用于截断花盘与花杆，压杆板 5 的位置靠近刃口，也可以根据需要，在压杆板 5 底部设置向前突出的板段，以便预先压住向日葵的花杆，所述收割台 4 总宽度大于车架 1，其内的直板之间的缝隙尺寸大于花杆直

说明书

径，直板具有一定厚度，通过刃口将花盘与花杆剪切分离；在收割台 4 后方设有送料框架 6，送料框架 6 上部设有驾驶座 7，驾驶座 7 没有任何障碍物，方便操作人员观察情况。送料框架 6 内部设有输送板，输送板后方设有垂直输送带 8，在垂直输送带 8 后方自上而下分别设有拍打筛分器 9、旋转筛分器 10、刮板筛分器 11，所述车架 1 上设有支架组 12，用于垂直输送带 8、拍打筛分器 9、旋转筛分器 10、刮板筛分器 11，在刮板筛分器 11 下方设有分料器 17；所述垂直输送板入口处在前侧靠近底端的位置，出口处在后侧靠近顶端的位置，且出口处对准拍打筛分器 9 的入口，拍打筛分器 9 设有多个出口，其中一个出口对准旋转筛分器 10 的入口，旋转筛分器 10 的出口对准刮板筛分器 11 的入口。

如图 3、7 所示，所述输送板为扇形输送板 15，其主体为扇形支架 1501，扇形支架 1501 的入口端宽、出口端窄，扇形输送板 15 上设有多个转动滚轮 1504，每一排转动滚轮 1504 的数量随着扇形输送板 15 的宽度而定，每一排转动滚轮 1504 单独设有转动电机以控制其转动；扇形输送板 15 的出口端通过铰链固定在垂直输送带 8 的入口处，扇形输送板 15 的入口端两侧或底部设有一道朝向侧面的滑槽，在滑槽内设有滑块，滑块侧面连接有液压缸 1503，通过液压缸 1503 的液压杆带动滑块上下移动，进而调整扇形输送板 15 的入口处高度；扇形输送板 15 的入口处与收割台 4 的直板末端保持平行或低于直板末端，当直板末端的高度随着可升降支架升降的时候，扇形输送板 15 的入口处随之升降。在某些情况下，也可以采用转动滚珠等方式替代转动滚轮 1504。

如图 3、4 所示，所述垂直输送带 8，包括带轮 801 和传送带 802，所述传送带 802 绷紧在带轮 801 上，在传送带 802 上设有多个置物板 803，所述置物板 803 其宽度为 30cm，其长度为 35cm，且其长度方向与传送带 802 保持连接，其连接为固定连接，在运输过程中，置物板 803 与传送带 802 的相对角度保持不变；垂直输送带 8 外侧设有输送带外壳 804，输送带外壳 804 与置物板 803 顶部间隙为 1mm，在输送带外壳 804 的前侧靠近底部和侧面靠近顶部的位置设有开口，分别作为输送带入口 806 和输送带出口，输送带入口 806 和输送带出口的高度为 6cm，确保每一层只能放入一个花盘，相邻的两个置物板 803 之间的间距为 6cm；其中，所述置物板 803 在长度方向和宽度方向均为倾斜结构，在垂直输送带 8 后侧，其长度方向的倾斜为靠近输送带出口一侧低于远离输送带出口一侧，其宽度方向的倾斜为远离传送带 802 一侧低于连接传送带 802 一侧；所述输送带出口位于输送带侧面，与置物板 803 的侧面靠近，在输送带出口的外侧设有弧形的斜向输送带 805，斜向输送带 805 的出口对准拍打筛分器 9 的入口，且斜向输送带 805 入口的高度大于斜向输送带 805 出口，斜向输送带 805 侧面设有护板，顶部可加设盖板；在输送带出口相对侧的输送带外壳 804 上设有吹料风扇 807，帮助花盘离开置物板 803，置物板 803 表面为塑料层，以便减少摩擦力。

说明书

如图 9、10 所示,所述拍打筛分器 9,包括拍打箱体 901、拍打机构 900,在拍打箱体 901 靠近底部位置设有花盘支架 907,所述花盘支架 907 为网格状,且每一根支架都具有一定宽度,不少于 2mm,避免切割花盘,在花盘支架 907 侧面设有红外检测仪,判断是否有花盘落入,当判断为是的时候,开启拍打机构 900 工作,花盘支架 907 侧面设有支架连接架 908,花盘支架 907 通过自带的转轴连接到支架连接架 908,并固定在拍打箱体 901 内侧,并在某一端设有支架转动电机 909,以带动花盘支架 907 按照所需的角度设置,在工作状态优选为 15 度,在花盘支架 907 的旋转方向两侧分别设有拍打筛分器 9 入口和花盘排废口 920,在花盘支架 907 下方设有拍打筛分器 9 出口;拍打机构 900 设有两个,分别设置于花盘支架的转轴轴向方向外侧,两个拍打机构 900 都包括拍打电机 902,拍打电机 902 连接到拍打转轴 903,拍打转轴 903 侧面设有垂直的拍杆 904,在拍杆 904 顶部设有与拍杆 904 垂直的拍架 905,且拍架 905 与拍打转轴 903 存在一定夹角(优选为 15 度),此夹角与花盘支架 907 的工作时的倾斜夹角相同,拍架 905 上设有多根垂直于拍架 905 的拍打棍 906;当拍打机构 900 在不使用时,拍打电机 902 带动拍打转轴 903 保持垂直于花盘支架 907,当拍打机构 900 在使用时,拍打电机 902 带动拍打机构 900 往复运动,靠近和远离花盘支架 907,并在某一时候与花盘支架 907 保持平行。拍打出料口 910,是在拍打箱体 901 的底部设置斜坡,并在斜坡底部设有出口,出口外侧设有管道并连接到旋转筛分器 10 的入口,作为拍打出料口 910,在拍打出料口 910 出口的另一侧设于直角梯形的结构,其上端为直角梯形的斜边,且斜边低端与花盘排废口 920 底部平齐,斜边的高端在花盘支架 907 边缘内侧,需要排出花盘的时候,进一步的增大倾斜度,让花盘支架 907 上的花盘脱出,必要的时候,可以在拍打出料口 910 旁设置垂直于花盘支架 907 的吹风机,在花盘无法自动滑出的情况下将其吹落滑出。

进一步的,两个拍打机构 900 上的拍打棍 906 为交错设置,如一个设置 5 个,另一个设置 6 个,且拍打棍 906 之间的间隙大于拍打棍 906 的直径,两个拍打机构 900 在使用时可交替使用,即一个拍打机构 900 下移时另一个拍打机构 900 上移,相互交替,交错的拍打棍 906 不会互相干涉;且拍打棍 906 可以采用内部设置金属杆,外部设置橡胶套的方式,使其拍打的时候不会用力过猛损坏花盘的主体结构,确保葵花籽都能掉落,同时减少花盘本身碎裂而造成多余杂质。

如图 17、18 所示,所述旋转筛分器 10,包括圆锥筒状的旋转筛框 1001,在旋转筛框 1001 上设有多个网格,所述旋转筛框 1001 的大段和小端都为开口结构,在两端的开口内侧设有旋转筛转轴固定板 1009,并在旋转筛转轴固定板 1009 上设有旋转筛转轴 1005,并在旋转筛转轴 1005 上设有旋转电机,通过旋转电机带动整个旋转筛框 1001 转动;旋转筛转轴固定板 1009 与旋转筛框之间设有多个旋转筛连接支架 1008;在旋转筛框 1001 的小端,旋转筛转轴固定

说明书

板 1009 与旋转筛框 1001 之间为旋转筛入口环 1007，在旋转筛框 1001 的大端，旋转筛转轴固定板 1009 与旋转筛框 1001 之间为旋转筛出口环 1007，在旋转筛入口环 1007 侧面设有旋转筛入口板 1006，旋转筛入口板 1006 与拍打出料口 910 连接，旋转筛出口环设有旋转筛出口板 1002，旋转筛出口板 1002 连接到刮板筛分器入料口 1106；在旋转筛框 1001 下方设有斜向的槽板，作为旋转筛接板 1003，旋转筛接板 1003 末端设有接板出口 1004，旋转筛接板 1003 的长度大于旋转筛框 1001 的长度；旋转筛出口板 1002 和旋转筛入口板 1006 都是侧面和底面开口的盒装结构。

如图 11-15 所示，所述刮板筛分器 11 包括刮板筛框 1101，所述刮板筛框 1101 为圆筒状网格结构，刮板筛框 1101 为固定结构，其内设有一转轴，作为刮板转轴 1102，在刮板转轴 1102 上设有多个刮板 1103，刮板 1103 的另一端贴近刮板筛框 1101，所述刮板 1103 为垂直于刮板筛框 1101 的直线金属杆，每一根金属杆之间设有缝隙，且刮板 1103 为弧形结构，其底部设有一根金属条连接所有刮板 1103 的金属杆，让金属条与刮板筛框 1101 内壁接触，金属杆有一定弹性；所述刮板筛框 1101 由两个左右对称的半圆弧筛框构成，两个半圆弧筛框顶部通过合页连接，下部为分离结构，两个半圆弧筛框侧面都连接有拉伸块 1104（拉伸块 1104 和刮板筛框 1101 之间连接方式为柔性连接，即在拉伸块 1104 前端设有钢丝等柔性机构连接到刮板筛框 1101，在拉伸块 1104 向后移动的时候，水平位置不变，刮板筛框 1101 也能正常转动，以确保刮板筛框 1101 与拉伸块 1104 的连接点不受影响），拉伸块 1104 设置于支架组 12 上，并在支架组 12 对应的位置设有伸缩滑槽和伸缩机构，通过伸缩机构带动拉伸块 1104 前后移动，该伸缩机构可以采用市面常见的气动伸缩模块如智创 ZC11 型，在使用状态下，伸缩机构带动两个半圆弧筛框底部紧贴，在两个半圆弧筛框的贴合处设有筛框卡扣 11011，在使用状态下通过筛框卡扣 11011 连接固定；刮板筛框 1101 的孔径小于刮板 1103 的金属杆之间的缝隙；在刮板筛框 1101 下侧设有收料板 1105，收料板 1105 固定在拉伸块 1104 上，且收料板 1105 中间有开口槽。

如图 16 所示，所述分料器 17 包括分料器外壳 1701，在分料器 17 上端设有分料器入口 1702，在分料器 17 底部两侧分别设有大颗粒杂质出口 1703 和葵花籽出口 1704，在中部设有分料转轴 1707，分料转轴 1707 上设有分料板 1706，分料板 1706 下方设有隔板斜坡 1708，所述隔板斜坡 1708 为等腰三角形结构，其顶部正对分料转轴 1707；在葵花籽出口 1704 上设有葵花籽门 1705，葵花籽门 1705 为感应门，在分料转轴 1707 上设有重量检测器，检测到分料板 1706 上堆积的葵花籽重量达到设定值后，葵花籽门 1705 自动打开。

所述灌装机 13 为目前市面上常见的自动灌装机 13，如 SG-F10-1000 灌装机 13。葵花籽出口 1704 对准灌装机 13，所述灌装机 13 的出口带有灌装袋 14，管状袋为塑料热封袋，当灌

说明书

装满以后，灌装机 13 上的热封机构将灌装袋 14 进行热封，并剪切脱离灌装袋 14，然后套设下一个灌装袋 14，等待下一轮灌装。

采用上述装置进行食用向日葵收割及脱粒方法，包括如下步骤：

S1、将装置开到向日葵田边，调整收割台 4 对准向日葵植株，并根据向日葵的普遍高度，设置收割台 4 的高度，同时设置压杆板 5 的下沉高度，通过动力源 16 带动前轮 2 转动，同时动力源 16 为输送板、拍打筛分器 9、旋转筛分器 10、刮板筛分器 11、分料器 17、灌装机 13 提供动力，使其进入工作状态，其具体的工作参数（如转速、频率等）提前在驾驶室内的控制系统中由驾驶员进行设定；

S2、将装置向前开动，此时向日葵的花杆顺着收割台 4 的直板之间的缝隙被分开，并通过刃口切断，由于刃口切断之前花杆已经在压杆板 5 的带动下处于拉直状态，此时花盘底部贴紧直板，让花盘整体被刃口切下，花盘在惯性和后面花盘的推力下向后移动，在这一段过程中，起到储存的作用，后续工序如果需要暂停，也不需要停止前进，保持工作的连贯性；葵花盘保持一层汇聚到扇形输送板 15 上，通过扇形输送板 15 向上输送到垂直输送带 8 的置物板 803 上，扇形输送板 15 出口端的宽度只允许一个花盘通过，每一层置物板 803 只放置一个花盘，当置物板 803 在传送带 802 的带动下到顶部翻转，此时置物板 803 上的花盘被翻面并放置到前一个置物板 803 的背面，当该置物板 803 到达输送带出口的时候，通过置物板 803 倾斜的重力和吹料风扇 807 的作用，被翻转的花盘直接通过斜向输送带 805 滑入花盘支架 907；

S3、进入花盘支架 907 的花盘，其有葵花籽的一面在朝向花盘支架 907 的网格，通过两个拍打电机 902 交替往复操作拍打棍 906 敲击花盘背面，使葵花籽从中掉落到并通过拍打出料口 910 进入旋转筛分器 10；每一个葵花盘会被来回敲打 4 轮，敲击时间为 4 秒，以提高流水线生产速度；花盘直接通过花盘排废口 920 离开，可直接排出到田中作为肥料，也可以套设回收袋进行回收；

S4、旋转筛分器 10 在圆锥的离心力作用下，将葵花籽和部分尺寸大于葵花籽的杂质推送到旋转筛出口板 1002，部分尺寸较小的杂质从旋转筛框 1001 内脱离并通过接板出口 1004 排出，可直接排出到田地中作为肥料，也可以套设回收袋进行回收；

S5、旋转筛出口板 1002 带来的葵花籽和杂质进入刮板筛框 1101，葵花籽通过刮板筛框 1101 直接落入收料板 1105，并通过收料板 1105 汇聚进入分料器 17，此时分料器 17 的收料板 1105 朝向葵花籽出口 1704，并在重量达到设定值后，打开葵花籽门 1705，让葵花籽从葵花籽出口 1704 进入灌装机 13；

S6、灌装机 13 将送入的葵花籽放入挂在其后侧的灌装袋 14 内，并在灌装完成后密封切割脱离灌装袋 14；灌装袋 14 下方可以设有连接在车架 1 上的牵引拖车，让灌装好的灌装袋

说明书

14 被统一收纳，或者直接放置在田中，又后续人员进行统一收集；

S7、当需要清除刮板筛框 1101 内的大于葵花籽的杂物时，停止向刮板筛分器 11 内送料，此时调整分料器 17 的收料板 1105 朝向大颗粒杂质出口 1703 方向，通过拉伸块 1104 打开刮板筛框 1101，并继续转动刮板 1103，此时刮板 1103 因为弹性而伸长可以继续刮到刮板筛框 1101 的内壁，将内部的大颗粒杂质从刮板 1103 和刮板筛框 1101 内掉落到收料板 1105 上，再从大颗粒杂质出口 1703 排出，可直接排出到田中作为肥料，也可以套设回收袋进行回收；

S8、重复步骤 S1-S7，直到作业区域的向日葵收割分离完成，如果过程中有需要暂停清理回收的时候，可临时停止，完成清理后继续工作。

以上所述，仅是本发明的较佳实施例而已，并非对本发明作任何形式上的限制，虽然本发明已以较佳实施例揭露如上，然而并非用以限定本发明，任何熟悉本专业的技术人员，在不脱离本发明技术方案范围内，当可利用上述揭示的技术内容作出些许更动或修饰为等同变化的等效实施例，但凡是未脱离本发明技术方案的内容，依据本发明的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰，均仍属于本发明技术方案的改进。