

权 利 要 求 书

1、一种适用于公园城市的柔性混凝土仿木纹板，其特征在于，按照质量份由以下组分构成：普通硅酸盐水泥 25-35 份，硫铝酸盐低碱水泥 5-8 份，木屑 5-10 份，20-40 目玄武岩砂 20-30 份，矿物外加剂 20-30 份，偶联剂 0.5-1 份，耐碱玄武岩纤维 1-5 份，碳纳米纤维 0.001-0.01 份，纳米二氧化硅 0.01-0.02 份，PE 纤维 1-3 份，竹纤维 2-5 份，木质纤维 1-3 份，水 15-25 份。

2、根据权利要求 1 所述的适用于公园城市的柔性混凝土仿木纹板，其特征在于，所述的矿物外加剂为高性能聚羧酸减水剂。

3、根据权利要求 1 所述的适用于公园城市的柔性混凝土仿木纹板，其特征在于，所述的偶联剂为 KH560。

4、一种适用于公园城市的柔性混凝土仿木纹板的制备方法，其特征在于，包括以下步骤：

步骤 1、称量：按照质量份称量以下组分：普通硅酸盐水泥 25-35 份，硫铝酸盐低碱水泥 5-8 份，木屑 5-10 份，20-40 目玄武岩砂 20-30 份，矿物外加剂 20-30 份，偶联剂 0.5-1 份，耐碱玄武岩纤维 1-5 份，碳纳米纤维 0.001-0.01 份，纳米二氧化硅 0.01-0.02 份，PE 纤维 1-3 份，竹纤维 2-5 份，木质纤维 1-3 份，水 15-25 份；

步骤 2、干料预混：将称量好的普通硅酸盐水泥、硫铝酸盐低碱水泥、矿物外加剂、木屑、玄武岩砂预先干拌；

步骤 3、加水搅拌：然后加入称量好的水、偶联剂和纳米二氧化硅湿拌，至拌合物接近目标流动性，然后缓慢加入称量好的耐碱玄武岩纤维、碳纳米纤维、纳米二氧化硅、PE 纤维、竹纤维、木质纤维，待纤维完全加入后继续搅拌，至纤维在拌合物中分散均匀；

步骤 4、料浆抽真空：将拌合物加入真空室中进行抽真空，至室内压力达到一定压力，稳压保持一段时间；

步骤 5、一次辊压：将抽真空后的拌合物均匀铺装在流水线模板上，进行辊压处理；

步骤 6、二次辊压：将经过定厚辊压的板坯进行纹理辊压；

带格式的：样式 正文缩进 d + 首行缩进： 2 字符 段前： 0.35 行，缩进：首行缩进： 0 字符，段落间距段前： 0 磅，行距：单倍行距

步骤 7、保湿养护 :板坯板坯带模进入 RH=90%~95%的常温保湿养护室 ,
24h 后脱模 ;

步骤 8、切割 :脱模后的板材 ,使用无齿锯按设计尺寸进行切割 ;

步骤 9、开槽 :使用开槽机进行板边切割安装卡槽。

5 | 52、根据权利要求 41 所述的制备方法 ,其特征在于 ,所述步骤 2 中的
干拌时间为 1min~2min。

63、根据权利要求 41 所述的制备方法 ,其特征在于 ,所述步骤 3 中的
湿拌时间为 4min~5min ,继续搅拌时间为 1min~2min。

10 | 74、根据权利要求 41 所述的制备方法 ,其特征在于 ,所述步骤 4 中的
至室内压力达到 100Pa~150Pa ,稳压保持 1min~2min。

5、根据权利要求 1 所述的制备方法 ,其特征在于 ,所述的矿物外加剂
为高性能聚羧酸减水剂。

6、根据权利要求 1 所述的制备方法 ,其特征在于 ,所述的偶联剂为
KH560。

15