

权 利 要 求 书

1.一种新型仿石材生态透水砖，其特征在于，包括自下而上依次设置底层和面层，通过振压成型制备得到 σ ；

所述面层按照质量份由以下组分构成：沙漠覆膜砂 18-22 份、改性环氧胶结剂 0.5-1.5 份、固化剂 0.1-0.5 份、辅助剂 0.5-1 份。

2. 根据权利要求 1 所述的新型仿石材生态透水砖，其特征在于，底层按照质量份由以下组分构成：骨料 2-4 份，粘接材料 0.5-1.5 份，增强剂 0.1-0.3 份，水 0.1-0.5 份。

3.根据权利要求 2 所述的新型仿石材生态透水砖，其特征在于，骨料为 2-5mm 或 5-10mm 细石，粘接材料为低碱水泥，增强剂为三乙醇胺。

4.根据权利要求 3 所述的新型仿石材生态透水砖，其特征在于，所述的低碱水泥为碱含量低于 0.6%的通用硅酸盐。

~~5.根据权利要求 1 所述的新型仿石材生态透水砖，其特征在于，面层按照质量份由以下组分构成：沙漠覆膜砂 18-22 份、改性环氧胶结剂 0.5-1.5 份、固化剂 0.1-0.5 份、辅助剂 0.5-1 份。~~

~~6.根据权利要求 5 所述的新型仿石材生态透水砖，其特征在于，固化剂为己二胺，辅助剂为 KH560。~~

~~7.一种新型仿石材生态透水砖的制备方法，其特征在于，包括以下步骤：~~

~~步骤 1、制备底层；~~

~~步骤 2、制备面层；~~

~~步骤 3、蒸汽养护 σ ；~~

所述制备面层具体为：

步骤 2.1、面层物料称量：按照质量份称量以下组分：沙漠覆膜砂 18-22 份、改性环氧胶结剂 0.5-1.5 份、固化剂 0.1-0.5 份、辅助剂 0.5-1 份；

步骤 2.2、面层物料搅拌：将称量好的沙漠覆膜砂、改性环氧胶结剂、固化剂、辅助剂加入立式行星搅拌机混合搅拌 2~3 分钟，至拌合物均匀；

步骤 2.3、面层振压成型：把层物料均匀布在振压后的底层上，振压成型，振动频率 10Hz~50Hz，压力 1MPa~5MPa，振压时间 2s~5s。

87.根据权利要求 76 所述的制备方法，其特征在于，所述制备底层具体为：

步骤 1.1、底层物料称量：按照质量份称量以下组分：骨料 2-4 份，低碱水泥 0.5-1.5 份，增强剂 0.1-0.3 份，水 0.1-0.5 份；

步骤 1.2、底层物料搅拌：将称量好的骨料、水泥、增强剂、水依次加入搅拌机混合搅拌，搅拌时间 3min~5min，至拌合物均匀；

步骤 1.3、底层振压成型：将底层物料拌合物定量布卸至高精度模具内，振压成型，振动频率 10HZ~50HZ，压力 1MPa~5MPa，振压时间 2s~5s。

~~9.根据权利要求 7 所述的制备方法，其特征在于，所述制备面层具体为：~~

~~步骤 2.1、面层物料称量：按照质量份称量以下组分：沙漠覆膜砂 18-22 份、改性环氧胶结剂 0.5-1.5 份、固化剂 0.1-0.5 份、辅助剂 0.5-1 份；~~

~~步骤 2.2、面层物料搅拌：将称量好的沙漠覆膜砂、改性环氧胶结剂、固化剂、辅助剂加入立式行星搅拌机混合搅拌 2~3 分钟，至拌合物均匀；~~

~~步骤 2.3、面层振压成型：把层物料均匀布在振压后的底层上，振压成型，振动频率 10Hz~50Hz，压力 1MPa~5MPa，振压时间 2s~5s。~~

108.根据权利要求 76 所述的制备方法，其特征在于，所述蒸汽养护具体为：采用标准蒸养窑进行养护，分为静停、升温、恒温、降温四个阶段，养护时间及温度如下：静停 1 小时，升温 2-3 小时，温度达到 40-50℃，恒温 3 小时，保持 40-50℃，降温 1 小时，将养护窑内的蒸汽快速排掉出窑。